

Частное учреждение организация дополнительного профессионального образования
«Учебный центр ПиК»
(ЧУ ОДПО «Учебный центр ПиК»)



УТВЕРЖДАЮ
Директор ЧУ ОДПО
«Учебный центр ПиК»

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

Краснодар 2019

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Рабочая программа производственной практики предназначена для реализации требований Департамента управления персоналом ОАО «РЖД» к минимуму содержания и уровню подготовки по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава 4, 5 разряда». В результате изучения предмета обучающиеся должны знать:

- назначение, конструкцию, взаимодействие и процесс разборки и сборки основных частей ремонтируемых объектов подвижного состава;
- устройство, назначение и правила применения сложного контрольно-измерительного инструмента; конструкцию универсальных и специальных приспособлений;
- технические условия на сборку, испытание и регулировку узлов и агрегатов подвижного состава; систему допусков и посадок, квалитетов (классов точности) и параметров шероховатости (классов чистоты обработки).

1. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Рабочий тематический план

№ п/п	Наименование темы	Количество часов
1.1	Инструктаж по охране труда	4
1.2	Выполнение работ слесаря по ремонту подвижного состава (вагонов) 4-5-го разрядов в составе бригады	180
	Итого	184

Тема 1.1 Инструктаж по охране труда

Изучение инструкций и правил по охране труда. Ознакомление с работой ведущих цехов предприятия.

Тема 1.2 Выполнение работ слесаря по ремонту подвижного состава (вагонов) 4-5-го разрядов в составе бригады

Выполнение работ слесаря по ремонту подвижного состава (вагонов) 4-го разряда в составе бригады

Ремонт и изготовление деталей по 7 – 10^{-м} квалитетам (2 - 3-м классам точности). Разборка и сборка основных узлов с различным типами посадок. Определение качества деталей и необходимый их ремонт. Притирка деталей. Соединение узлов и групп в условиях различных посадок, за исключением напряженной и плотной. Регулировка и испытание собранных узлов. Составление дефектных ведомостей.

Назначение, конструкцию, взаимодействие и процесс разборки и сборки основных частей ремонтируемых объектов подвижного состава; устройство, назначение и правила применения сложного контрольно-измерительного инструмента; конструкцию универсальных и специальных приспособлений; технические условия на сборку, испытание и регулировку узлов и агрегатов подвижного состава; систему допусков и посадок, квалитетов (классов точности) и параметров шероховатости (классов чистоты обработки).

Выполнение слесарно-ремонтных работ в составе бригады по разборке, ремонту и сборке машин и механизмов с применением передовых методов труда. Освоение норм времени, рациональных методов ремонтных работ.

Выполнение работ слесаря по ремонту подвижного состава (вагонов)

5-го разряда в составе бригады

Разборка, ремонт и сборка узлов оборудования в условиях напряженных и плотных посадок. Слесарная обработка деталей по 6 – 7^{-м} квалитетам (1 – 2-м классам точности). Проверка правильности сборки узлов. Шабрение деталей с большими пригоночными площадями. Регулировка и испытание собранных узлов и механизмов.

Конструктивные особенности, назначение и взаимодействие узлов ремонтируемых объектов подвижного состава; технические условия на ремонт подвижного состава; процесс сборки основных узлов; способы контроля сборки и регулирования работы узлов.